



## 8100 ECO-LITE 0W-20



### 100% СИНТЕТИЧЕСКОЕ МОТОРНОЕ МАСЛО НА ОСНОВЕ СЛОЖНЫХ ЭФИРОВ ДЛЯ БЕНЗИНОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ.

#### Применение

Моторное масло с энергосберегающими свойствами. Специально разработано для современных мощных бензиновых двигателей легковых автомобилей, где предполагается использование масел с пониженным трением. Имеет очень низкую ( $\geq 2.60 \text{ mPa}\cdot\text{s}$ ) HTHS вязкость (вязкость при высокой температуре и высокой скорости сдвига) и «Mid SAPS» (пониженным содержанием серы ( $\leq 0.3\%$ ), фосфора ( $0.07 \leq x \leq 0.09\%$ ) и сульфатной золы ( $\leq 0.8\%$ )). Применимо в автомобилях, оснащенных системами нейтрализации отработанных газов.

Некоторые двигатели не предназначены для использования в них данного типа масел, поэтому перед использованием этого продукта необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

#### Характеристики

##### Стандарты:

API SM/CF

##### Рекомендации

Honda с бензиновыми двигателями, произведенными для Европы.

Mazda с бензиновыми двигателями.

Subaru с двигателями SOHC (один распределительный вал с верхним расположением)

Новый стандарт API SM имеет полную обратную совместимость с предыдущими требованиями API SL и ниже. API SM обеспечивает исключительную стойкость к окислению, высокие свойства предотвращающие образование отложений и очищающие двигатель. Высокие противоизносные свойства и высокая текучесть масла при низкой температуре в течение всего периода эксплуатации масла.

Класс вязкости SAE 0W-20 снижает гидродинамическое трение и обеспечивает топливную экономичность в холодное время года.

Хорошая прокачиваемость масла при запуске позволяет быстро достичь необходимого давления в системе и выйти двигателю на необходимый скоростной и температурный режимы.

Экологически чистое. Это масло позволяет экономить топливо и соответственно свести к минимуму выбросы парниковых газов.

#### Рекомендации по применению

Замена производится в соответствии с рекомендациями производителя двигателя.

Может смешиваться с маслами на минеральной и синтетической основе.

#### Физико-химические свойства

Класс вязкости, SAE J 300:	0W-20
Плотность при 20°C (20°F), ASTM D1298:	0,838 г/см <sup>3</sup>
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	48,6 мм <sup>2</sup> /с
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	8,8 мм <sup>2</sup> /с
Вязкость HTHS при 150°C (302°F), ASTM D4741	2,69 мПа.с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	162
Температура застывания, ASTM D97:	<-50°C / -58°F
Температура вспышки, ASTM D92:	238°C / 460°F
Сульфатная зольность, ASTM D874	0,07% массы
Щелочное число, ASTM D2896:	8,4 мг KOH/г

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.